

## **Mitgliederversammlung des Mitteldeutschen Tischfußballverband e.V. (MTFV)**

**15.01.2026**

**Anwesende:** Daniel Görlich (Vorstand, 1. Vorsitzender, Jena), Sophia Becker (Vorstand, Sportwartin, Magdeburg), Felix Glasmeyer (Vorstand, Kassenwart, TFC Leipzig), Leonard Behringer (TFC Leipzig), Benedikt Götz (Halle), Luisa Scheiding (Halle), Christoph Wagner (Görlitz), Thomas Rühl (KGB Leipzig), Christian Fürste (KGB Leipzig), Katharina Schönberger (Freiberg), Mathias von Ludwig (Freiberg), Anna-Lena Malcher (Dresden), Tobias Einenkel (Erfurt), Lara Frisius (Erfurt), Max Künzel (Erfurt), Anna-Maria Müller (Erfurt), Raphael Walde (Magdeburg),

Stimmberechtigte Vereinsvertreter: 8

Nicht stimmberechtigt vertreten: 2 (Jena, Salzwedel)

**Protokoll:** Sophia Becker

**Versammlungsleiter:** Daniel Görlich

**Termin:** Donnerstag, 15.01.2026, Beginn: 19:00 Uhr

**Ort:** Hybrid (die Mitglieder können wahlweise durch Präsenz am Versammlungsort oder im Wege der elektronischen Kommunikation teilnehmen)

**Versammlungsort:** Vereinsheim des Paradise Fusion e. V. in Jena An der Leite 9, 07749 Jena

**Virtuell:** per Microsoft Teams (Link siehe E-Mail zur Einladung)

**Abstimmungstool:** Microsoft Teams Besprechungschat

### **Tagesordnung / Agenda:**

1. Begrüßung und Eröffnung der Mitgliederversammlung
2. Feststellung der Anwesenheit und Beschlussfähigkeit
3. Tätigkeitsbericht des Vorstands
4. Kassenbericht
5. Entlastung des Vorstands
6. Vorstandswahlen
7. Anträge der Mitglieder
8. Verschiedenes
9. Abschlusswort des Vorstands

### **Zu 1.: Begrüßung**

Daniel Görlich eröffnet die Sitzung um 19:04 Uhr mit einer Schweigeminute für Christian Wolf, ehemals MTFV-Mitglied.

### **Zu 2.: Feststellung der Anwesenheit und Beschlussfähigkeit**

Klärung der Beschlussfähigkeit, sowie satzungsgemäße Einberufung: Sitzung wurde ordnungsgemäß einberufen und Versammlung ist beschlussfähig. Abstimmung zur

Annahme Tagesordnung - einstimmig angenommen. Feststellung der teilnehmenden Vereinsvertreter zur Abstimmung.

### **Zu 3.: Tätigkeitsbericht des Vorstands**

Sophia Becker gibt Rückblick & Lessons Learned aus Sicht des Sportwarts für 2025:

#### Veranstaltungen 2025:

- Regionalliga in Leipzig
- Challenger:
  - 1 in Leipzig
  - 2 in Dresden
  - 3 in Halle
  - 3 in Jena

Dank an die Ausrichter, dadurch auch zusätzlichen Startplatz bei der DM bekommen

#### Learnings:

- Felderaufteilung für K.O. Runde je nach Teilnehmerzahl noch mal in den DTFB-Regularien nachlesen
- Ergebnisse zeitnah an den Sportwart schicken
- nicht zu viele Termine nah hintereinander im gleichen Einzugsgebiet

#### Liga:

- wieder 4 Ligen
- Glückwunsch an KnT 1 zur Meisterschaft und damit viel Erfolg bei der Regionalliga in Jena
- Zukünftig darauf achten, dass Derbys (falls noch stattfinden) spätestens am letzten Sammelspieltag gespielt werden. Dieses Jahr war ok, weil die Platzierung nicht beeinflusst wurde, aber eher ungünstig

#### Mini-Challenger

- auf zeitnahe Ergebnismeldung an Sportwart achten
- Gerne weitere Vereine ausrichten (kurze Klärung des Formats auf Nachfrage)

Daniel Görlich ergänzt LSB-Anerkennung

### **Zu 4.: Kassenbericht**

Kassenbericht durch Kassenwart Felix Glasmeyer nach Prüfung durch die Kassenprüfer (Johannes Ehrlich, Halle und Sandra Kilian, Magdeburg):

2025: 2.112,22€ Verlust durch Tischkäufe, stehen dennoch gut da

Prognose für 2026: eher Gewinn in der Größenordnung, da kein Tischkauf geplant.

Vermögensaufstellung aktualisiert mit aktuellen Tischen in Vereinshand (18.932,55€)

Frage aus der Runde nach Tischen für Schulen, ob über den Verband oder Fördermittel organisiert -> bisher wurden nur ausrangierte Tische in soziale Einrichtungen gestellt, nicht ausgeschlossen, dass der MTFV da anderweitig bei Neuanschaffungen unterstützen kann.

#### **Zu 5.: Entlastung des Vorstands**

Abstimmung via Chat: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

#### **Zu 6.: Vorstandswahlen**

Alle Posten stehen zur Wahl, kurze Erklärung der Vorstandspositionen und deren Aufgaben

Vorschläge und Wahl der Kandidat\*innen (Abstimmung via Chat):

##### 1. Vorsitzender:

Vorschlag: Dennis Zacher (Halle)

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Wahlannahme durch schriftliche Erklärung von Dennis Zacher im Voraus

##### 2. Vorsitzender:

Vorschlag: Luisa Scheiding (Halle)

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Luisa Scheiding nimmt die Wahl an

##### Kassenwart:

Vorschlag: Leonard Behringer (TFC Leipzig)

Abstimmungsergebnis: 7 Ja / 1 Enthaltung / 0 Nein

Leonard Behringer nimmt die Wahl an

##### Sportwart:

Vorschlag: Anna-Lena Malcher (Dresden)

Abstimmungsergebnis: 7 Ja / 1 Enthaltung / 0 Nein

Anna-Lena Malcher nimmt die Wahl an

##### Schriftführer:

Vorschlag: Sophia Becker (Magdeburg)

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Sophia Becker nimmt die Wahl an

##### Jugendwart:

Vorschlag: Daniel Görlich

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Daniel Görlich nimmt die Wahl an

### Neu gewählter Vorstand:

1. Vorsitzender: Dennis Zacher
  2. Vorsitzende: Luisa Scheiding
- Kassenwart: Leonard Behringer  
Sportwartin: Anna-Lena Malcher  
Schriftführerin: Sophia Becker  
Jugendwart: Daniel Görlich

### **Zu 7.: Anträge der Mitglieder**

Antrag von Sophia Becker auf Wahl der Kassenprüfer, da in Tagesordnung fehlt.

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Vorschlag Kassenprüfer 1: Felix Glasmeyer (TFC Leipzig)

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Felix nimmt die Wahl an

Vorschlag Kassenprüfer 2: Sandra Kilian (Magdeburg)

Abstimmungsergebnis: 8 Ja / 0 Enthaltung / 0 Nein

Wahlannahme durch schriftliche Erklärung von Sandra Kilian im Voraus

### **Zu 8.: Verschiedenes**

Kurze Updates der Vereinsvertretenden:

- Halle: ereignisreiches Jahr (Ligabetrieb, Bundesligen Damen und Senioren), Kicker AG vom Gymnasium im Verein, Tischverleih, verschiedene Veranstaltungen, Mini-Challenger
- Erfurt: 2 neue Tische, mittwochs DYP, Bestrebungen Challenger auszurichten, Mitgliederzahl die letzten Jahre konstant (neue Mitglieder über DYP und Unisport z.B.), Unisport die letzten 2 Semester nicht geklappt weil zu wenige Einschreibungen, in Gesprächen zu Kooperationen mit Schulen
- KGB: sportlich überschaubar, neue engagierte und junge Mitglieder gewonnen, Jet schließt wohl, Suche nach neuer Location
- TFC: Jugendtraining 1x die Woche, Unisport seit einem Semester läuft gut, dienstags DYP nach Unisport, zufrieden mit Entwicklung des neuen Vereinsheims, Feedback zur Regionalliga war sehr gut
- Magdeburg: Challenger für dieses Jahr zum Jubiläum (10 Jahre) geplant, Mitgliederzahl stabil, keine weiteren Eskalationen mit Vermieter
- Görlitz: Mitgliederzahl eher konstant aber wollen gerne neue anwerben, auch in Richtung Jugendarbeit, dafür gerne Konzepte und Tipps, Benefizturnier mit Startgebühr für Firmen -> Erlös investieren in Kickertisch für Jugendeinrichtung

- Dresden: Unisport sehr gut angenommen (10 Plätze, ausgebucht), wieder Ausrichtung von Challengern nach 7-8 Jahren Pause
- Jena: Verlängerung mit FC Carl Zeiss Jena, letzte Monate eher ruhig gewesen, Vereinsheim perspektivisch irgendwann wechseln, aber nicht akut, Ausrichtung Regionalliga dieses Jahr, 2026 wohl eher weniger Challenger

### **Zu 9.: Abschlusswort des Vorstands**

Luisa Scheiding und Daniel Görlich bedanken sich stellvertretend für den alten & neu gewählten Vorstand für die Arbeit der letzten Jahre.

20:33 Uhr: Mitgliederversammlung wird durch Daniel Görlich geschlossen

Daniel Görlich, Versammlungsleiter

Sophia Becker, Protokollführung